

# ТД Бийский завод котлов

Общество с ограниченной ответственностью

659300, Алтайский край, г. Бийск, ул. Сенная, д. 124

ИНН 2204090535 КПП 220401001 ОГРН 1192225038367

Тел. 8 (3854) 302880 td-bizk@mail.ru www.td-bizk.ru

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ПОДОБОР ОБОРУДОВАНИЯ

### ПОДГОТОВКИ ВОДЫ ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ

Организация \_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_

Ф.И.О., должность \_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_ Факс (e-mail) \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

#### 1. Общая информация о целях использования воды:

Требуемая производительность: мин. \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/час, макс. \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/час, ном. \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/час

Температура исходной воды, \_\_\_\_\_ °С

Напор исходной воды, \_\_\_\_\_ атм.

#### 2. Источник воды

Артезианская скважина

Поверхностная (река, озеро)

Городской водопровод

Другой (указать какой)

#### 3. Качество исходной воды, среднегодовые характеристики (если вода используется из нескольких источников, параметры просим указать в скобках) / или приложить протокол лаб. анализа

Параметры	Катионы	Анионы
рН*	Кальций*, мг/л	Карбонаты, мг/л
Взвешенные вещества мг/л*	Магний, мг/л	Бикарбонаты, мг/л
Окисляемость, мг О/л	Жесткость общая*, мг-экв/л	Хлориды, мг/л
Свободный хлор, мг/л	Железо 2+, мг/л	Сульфаты, мг/л
Щелочность общая*, мг-экв/л	Железо* 3+, мг/л	Кремнекислота, мг SiO <sub>2</sub> /л

Солесодержание*, мг/л		Медь, мг/л		Фосфаты, мг/л	
Электропроводность, μS/см		Калий, мг/л		Нитраты, мг/л	
Температура, °C и Давление, кгс/см <sup>2</sup>		Натрий*, мг/л		Нитриты, мг/л	
Другие		Марганец*, мг/л		Другие	

#### 4. Существующая схема водоподготовки (состав оборудования)

---



---



---



---

#### 5. Производство пара

- 5.1. Тип и марка паровых котлов \_\_\_\_\_
- 5.2. Число котлов:  
Работающих \_\_\_\_\_ Общее \_\_\_\_\_
- 5.3. Рабочее давление и температура, атм; t° C \_\_\_\_\_
- 5.4. Паропроизводительность котлов, макс. т/ч \_\_\_\_\_
- 5.5. Процент возврата конденсата, % \_\_\_\_\_
- 5.6. Количество подпиточной воды, м<sup>3</sup>/ч \_\_\_\_\_
- 5.7. Предусмотрена ли внутрикотловая обработка \_\_\_\_\_
- 5.8. Требования к качеству пара и для каких целей используется: \_\_\_\_\_
- 5.9. Требуемое качество воды (проектное или существующее): \_\_\_\_\_

	Подпиточная вода		Котловая вода		Конденсат	
	сущ.	проектн.	сущ.	проектн.	сущ.	проектн.
Жесткость (Ca и Mg) мг-экв/л						
Щелочность общая мг-экв/л						
Натрий, мг/л						
Хлориды (Cl <sup>-</sup> ), мг/л						
Сульфаты (SO <sub>4</sub> ), мг/л						
Нитраты (NO <sub>3</sub> ), мг/л						
Нитриты (NO <sub>2</sub> ), мг/л						
Углекислота (CO <sub>2</sub> ), мг/л						
Кислород (O <sub>2</sub> ), мг/л						
Кремнекислота, (SiO <sub>2</sub> ) мг/л						
Железо общее (Fe), мг/л						
Нефтепродукты, мг/л						
Взвешенные вещества, мг/л						
Медь (Cu), мг/л						
Электропроводность, μS/см						

Солесодержание, мг/л						
pH						
ТОС (общий органический углерод), мг/л						

5.10. Имеющиеся проблемы:

- Накипеобразование
  Коррозия линий возврата конденсата  
 Внутрикотловая коррозия
  Другие \_\_\_\_\_  
 Неудовлетворительное качество пара

6. Предусмотрена ли по проекту дополнительная хим. обработка (коррекционная обработка):

- Подпиточной воды \_\_\_\_\_  
 Котловой воды \_\_\_\_\_  
 Конденсата \_\_\_\_\_

7. Имеющиеся проблемы / комментарии / предполагаемый метод обработки (ионный обмен (прямоток либо противоток), мембранные технологии)

---



---



---



---

8. Дополнительная информация:

Тип используемого коагулянта/флокулянта \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Наличие реагентного хозяйства

- есть  
 нет

Наличие узла нейтрализации

- есть  
 нет

Возможность подогрева исходной воды

- паром  
 водой